



# TECHNISCHES DATENBLATT DURAPRO ABS



## 1. BESCHREIBUNG

DuraPro ABS wurde speziell für industrielle Anwendungen entwickelt und zeichnet sich durch seine hohe Prozesssicherheit aus. Es eignet sich hervorragend für die Herstellung mechanisch hoch beanspruchter Bauteile. Das Material ist elektrisch isolierend. DuraPro ABS ist hinsichtlich guter Layerhaftung, thermischer Stabilität, besserer Fließeigenschaften und geringem Warping optimiert. Der Rohstoff ist nach den REACH-, RoHS- und FDA-Standards zugelassen.

## 2. BESONDERHEITEN

- Für Industrieanwendungen
- Flammhemmend nach UL 94 HB
- Elektrisch isolierend
- Hohe mechanische Stabilität
- Geringes Shrinking und Warping
- Exzellente Layer- und Betthaftung

## 3. EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT	DRUCKEINSTELLUNGEN
Biege E-Modul	ASTM D790	MPa	2550	Düse 220-250°C
Biegefestigkeit	ASTM D790	MPa	78	Heizbett 100-110°C
Zug E-Modul	ASTM D638	MPa	2350	Haftmittel empfohlen
Zugfestigkeit	ASTM D638	MPa	49	Geschwindigkeit 20-200mm/s
Streckdehnung	ASTM D638	%	5	Kühlung 0-50%
Nominelle Bruchdehnung	ASTM D638	%	10	Geschlossener Bauraum ja
Kerbschlagzähigkeit	ASTM D256	kJ/m <sup>2</sup>	220 / 23°C	Gehärtete Nozzle nein
Ungekerbte Schlagzähigkeit	ASTM D256	kJ/m <sup>2</sup>	90 / -30°C	max. volumetrische Geschwindigkeit 16 mm <sup>3</sup> /s
VICAT A (VST)	ASTM D1525	°C	92*	
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	180-200	
MFR	ASTM D1238	g/cm <sup>3</sup>	21	
HDT/B	ASTM D648	°C	85	
Schwindung	ASTM D955	%	0,4	
Dichte	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1.06	
Rockwell Härte	ASTM D785	R-Skala	110	
Entflammbarkeit	UL94	HB	1,5 mm	

\*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4 mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

## 4. ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN



Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

## 5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.